



TEKNİK BİLGİ FORMU

ÜRÜN ADI: DEVCON Denizcilik & Plastik Epoksi Macun

AÇIKLAMA

Metal, fiberglas, beton, seramik ve ahşaptaki sızıntıları, delikleri, çatlakları kalıcı olarak tamir eden iki bileşenli hızlı kürleşen epoksi macun. Ürün su altında dahi kürleşir (tatlı ve tuzlu su uygulamalarında). Kurduğunda beyaz renklidir, büzüşmez, sararmaz ve paslanmaz.

En İyi sonuç Verdiği Yüzeyler: PVC borular, metaller, bakır, piring, çelik, alüminyum, demir, beton, ahşap, seramik ve neredeyse tüm yüzeyler.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Çekme Mukavemeti: 105 kg/cm²

Renk: Beyaz / Kırık Beyaz

Su Geçirmezdir.

Çalışma Süresi: 2 -3 Dakika

Oluşma Süresi: 3 - 4 Dakika

Kuruma Süresi: 15 Dakika

Tam Yapışma: 24 Saat

Isı Direnci: Kuru: 93°C Islak: 51°C

Kimyasal Solvent Direnci: Benzin, yağ, su. **Genel olarak epoksilerin kimyasallara ve solventlere uzun süreli maruz bırakılması tavsiye edilmez.**

Depolama: Serin ve kuru bir yerde muhafaza ediniz.

UYGULAMA BİLGİSİ

YÜZEY HAZIRLAMA: Tamir edilecek bölgeyi hafifçe pürüzlendiriniz. Yüzeyi temizleyici bir solvent ile silerek yağ, toz ve diğer kirlere arındırınız.

TEMİZLEME YÖNTEMLERİ: (Yüzeye zarar verip vermediğini test etmek için ürünü uygulamadan önce tamir edilecek alanın önemsiz / görünmeyen bir kısmında deneyiniz.)
Sertleşmeye başlamadan önce artık maddeyi aseton veya Metil Etil Keton (MEK) ile siliniz.

Kürleştikten Sonra:

Metal, Seramik, Cam: Kürleşmiş maddeyi zımparalayarak veya raspalayarak çıkarınız.

Ahşap: Raspalayarak çıkarınız.



YARDIMCI BİLGİLER

Kes, Karıştır, Yapıştır: Uygulama için ihtiyacını olan ürün miktarını kesin, ürün homojen bir renk kazanana dek elinizde yoğurun ve tamir bölgesine uygulayın. Herhangi bir yüzeye yapışacak şekilde şekil alır. Tamamen kürleştiğinde raspalanabilir, işlenebilir, dış açılabilir, delinebilir veya boyanabilir.

Epoksi karışımı kürleşirken ısı açığa çıkmaktadır, karıştırılan epoksi ve sertleştirici miktarı ne kadar fazla olursa, ortaya çıkan ısı da o kadar fazla olur. Yalnızca çalışma süresi içerisinde kullanılacak miktardaki epoksi ve sertleştiriciyi karıştırınız.

Nemli, ıslak veya yavaşça sızdıran bir yüzeye uygulama yapılıyorsa, maddeyi o bölgeye sertçe bastırınız ve yapışma etkisini göstermeye başlayana dek güç uygulamaya devam ediniz.

Kürleşmiş maddenin pürüzsüz görünmesi için ürün sertleşmeden önce ıslak elle veya nemli bir bezle ovunuz.

Çalışma Koşulları: İdeal uygulama sıcaklığı 12°C ile 32°C arasındadır. Soğuk çalışma koşullarında, epoksinin maksimum yapışma özelliklerini gösterebilmesinin yanı sıra yüzeyde olabilecek nemi, kiri veya solventleri yok etmek amacıyla tamir edilecek bölgeyi derhal 37°C – 43°C sıcaklıkta ısıtınız.

Daha detaylı bilgi için ilgili MSDS'e bakınız.
Regüle Edilmemiş

Stok Kodları: 44221, 44223, 44229, 80345



Metsan Endüstriyel Yapıştırıcılar Tic. Ltd. Şti.
Tersane Cad. Nafe Sok. Erdoğanlar İş Merkezi No: 1 Kat: 2 34420 Karaköy – İstanbul
Tel: (0212) 235 52 55 Faks: (0212) 253 42 12 <http://www.metsan.gen.tr>