# BRUSHABLE CERAMIC

## ÜRÜN TANIMI:

Fırça ile sürülebilen, yüksek performanslı seramik dolgulu epoksi. Erozyon, korozyon ve aşınmanın olduğu her yerde izolasyon, koruma ve tamirat yapar .

## ÖZELLİKLER/FAYDALAR

- Düşük viskozitesi ile uygulandığı yüzeylerde %100 temas.
- Kısa ve sert kıllı fırça veya rulo ile kolay uygulama.
- Kimyasallara karşı mükemmel direnç.
- 177ºC sıcaklık dayanımı.
- Gıdaya uygunluk.
  (USDA Food Safety Certificate)

## TAVSİYE EDİLEN UYGULAMALAR:

►Erozyon ve korozyona maruz kalacak yeni ekipmanların izole edilmesi ve korunması.
►Pompa keyslerinde, rotorlarda, geyt valflerinde, kondenserlerde, ve fan kanatlarında koruyucu kaplama.
►Eşanjörlerde, boru aynalarında, ve su sirkülasyonu yapan tüm ekipmanlarda onarım.
►Tamir edilen yüzeylerde pürüzsüz görünüm için son kat kaplama olarak kullanım.
►Beyaz renkli seramik ürün, içme suyu uygulamaları için ideal.

**Tipik Fiziksel Özellikler: 24°C'de, 7 gün bekledikten sonra.**

| | Kırmızı/Mavi | Food Grade Beyaz* |
|---|---|---|
| Karışım Viskozitesi | 32.000 cps | 40.000 cps |
| Saflık Derecesi | %100 | %100 |
| Sertleşmiş Haldeki Yoğunluk | 1,53 gr/cm$^3$ | 1,53 gr/cm$^3$ |
| Karışımla Çalışma Süresi, 24°C'de | 40 dakika | 21 dakika |
| Basınç Mukavemeti ASTM D695 | 1.064 kg/cm$^2$ | 1.064 kg/cm$^2$ |
| Yapışma Mukavemeti ASTM D1002 | 140 kg/cm$^2$ | 140 kg/cm$^2$ |
| Sertlik, Shore D ASTM D2240 | 90D | 87D |
| Elektriksel Darbe Mukavemeti,ASTM D149 | 382volts/mil | 382volts/mil |
| Kaplama Sarfiyatı , t=381μ ,500 gr | 7.776 cm$^2$ | 7.776 cm$^2$ |
| Fırça ile Kaplama Kalınlığı | 254μ - 508μ | 254μ - 508μ |
| Sıcaklık Dayanımı: | Islak ortam 66°C<br>Kuru ortam 177°C | |

**Kimyasal Dayanım:** Oda sıcaklığında 7 gün bekledikten sonra (24°C'de 30 günlük periyod)

| | | | |
|---|---|---|---|
| %5 Sodium Hypochlorite | Mükemmel | %10 Phosphoric Acid | Çok İyi |
| %5 Trisodium Phosphate | Mükemmel | %40 Phosphoric Acid | Zayıf |
| %10 Sulfuric Acid | Mükemmel | %10 Sodium Hydroxide | Mükemmel |
| %50 Sulfuric Acid | Zayıf | %50 Sodium Hydroxide | Mükemmel |
| %10 Hydrochloric Acid | Mükemmel | %5 Aluminum Sulfate | Mükemmel |
| %10 Nitric Acid | Çok iyi | Ferric Chloride | Mükemmel |
| %40 Nitric Acid | Zayıf | %10 Acetic Acid | Uygun değil |

Epoksilerin suya, doymuş tuz çözeltilerine, benzin, mineral uçucu çözeltilere, ASTM #3 yağ ve propylene glycol'e karşı dayanımı mükemmeldir. Konsantre asitlere ve organik solventlere çok uzun süre ile maruz bırakılması genellikle tavsiye edilmez.

**Diğer kimyasallar ve sorularınız için Teknik Destek Hattı: 0800 211 60 39**

# UYGULAMA BİLGİSİ



## Yüzey Hazırlığı:

Başarılı bir uygulama için iyi yüzey hazırlığı-temizliği şarttır. Etkili bir temizlik için şu sıralama takip edilmelidir.

- İlk önce uygulama yapılacak yüzeyde endüstriyel temizleyici solvent kullanılarak temizlik yapılır. Bir epoksi malzeme uygulanmadan önce yüzeydeki tüm yağ, gres ve kir artıklarının temizlenmesi gerekir.
- Tüm yüzeylerde ideal olarak kumlama yapılması tavsiye edilir, bununla birlikte taşlama vb. mekanik aşındırma yöntemleri de kullanılabilir. Bu işlem aynı zamanda yapışma yüzey alanını da arttıracaktır.
- Tamiratı yapılacak parça deniz suyu veya tuzlu çözeltiler içinde çalışan bir parça ise, öncelikle kumlama yapılmalı ve basınçlı su ile yıkanmalıdır. Parça bir gece boyunca bekletildiğinde içerideki tuz kirliliği terleme yaparak yüzeye çıkacaktır. Tekrar kumlama yapılarak parça temizlenir.
- Her türlü mekanik aşındırma işleminin ardından mutlaka endüstriyel temizleyici solvent ile kimyasal temizlik de yapılmalıdır. Bu şekilde yüzeyde kalabilecek talaş, toz vb. kirlilikler de tamamen uzaklaştırılmış olacaktır.
- Çalışma şartları sırasında ortam çok soğuk ise, tamir bölgesi 37-43°C'ye ısıtılmalıdır ve vakit geçirmeden epoksi uygulanmalıdır. Bu uygulama aynı zamanda düşük ısıda tamir bölgesindeki nemi de uzaklaştıracağından epoksi için daha ideal bir yüzey oluşmasına yardımcı olacaktır.
- Epoksi tamir malzemeleri yüzey temizliği yapıldıktan hemen sonra, vakit geçirmeden uygulanmalıdır.

## KARIŞTIRMA:

Brushable Ceramic, ön hazırlığı (temizlik işlemleri) yapılmış yüzeylerde özel fırçası ile kolayca sürülebilecek şekilde formüle edilmiştir. Sertleştiriciyi reçineye katın ve bir tornavida veya benzeri bir aparat ile karışım homojen bir renk alıncaya kadar yaklaşık 4 dk. karıştırın. Karıştırma sırasında kabın kenarlarından içeriye ve aşağıdan yukarıya doğru ideal karıştırma yapmaya özen gösterin. 500 gr.'dan daha düşük miktarlarda karışım için aşağıdaki oranları kullanın:

| | | Reçine : Sertleştirici |
|---|---|---|
| Kırmızı #11760, Mavi#11765 | Ağırlıkça Karışım Oranı | 5,6 : 1 |
| | Hacimce Karışım Oranı | 3,4 : 1 |
| *Beyaz #11770 | Ağırlıkça Karışım Oranı | 8,5 : 1 |
| | Hacimce Karışım Oranı | 5,6 : 1 |

## UYGULAMA:

En iyi sonuçların alınabilmesi için, ürün oda sıcaklığında depolanmalı ve yine oda sıcaklığında uygulanmalıdır. Brushable Ceramic, 13 ila 32°C ısı aralığında uygulanabilir. Uygulamanın yapıldığı ortam ısısı 21°C'nin altında ise ürünün kuruma süresi ve çalışma süresi uzar. Oda sıcaklığının üzerindeki sıcaklıklarda ise kuruma süresi ve çalışma süresi kısalır.

## SERTLEŞME:

Mavi ve kırmızı tipte ürünler için çalışma süresi 24°C'de 40 dakikadır. Brushable Ceramic Beyaz* için çalışma süresi ise 21 dakikadır. Brushable Ceramic uygulandıktan 2-3 saat sonra yapışmaz yüzey oluşumunu gerçekleştirir. Fonksiyonel sertleşmeye ise oda sıcaklığında 24 saat sonra erişir. Fonksiyonel sertleşme sürecini kısaltmak için, yapışmaz yüzey oluşumu gerçekleşmiş uygulama 4 saat boyunca 66°C'de tutulabilir. Çift kat uygulamalarda iki kat arası bekleme süresinin maksimum 4-6 saat olduğu unutulmamalıdır. Bu sayede katlar arası yapışma maksimum olacaktır. Her bir kat için kalınlık 381μ - 508 μ arası olabilir.

## UYARI:

İhtiyaç duyulması halinde ürünlere ilişkin MSDS(Material Safety Data Sheet) mevcuttur. Metal yorgunluğuna bağlı olarak oluşmuş çatlaklarda Titanium Putty'i kullanmayınız.

**Teknik Yardım için; lütfen 0800 211 60 39'u arayınız veya metsan@metsan.gen.tr adresine mail gönderiniz.**

Garanti: Devcon hatalı olduğu tespit edilen ürünleri değiştirmeyi garanti eder. Depolama ve kullanım hatalarından kaynaklanacak durumlar garanti dışındadır.