



TEKNİK BİLGİ FORMU

DEVCON WR-2 Aşınmaya Dayanıklı Macun Epoksi

ÜRÜN TANIMI:

Pürüzsüz ve düşük sürtünmeli yüzey ihtiyacı olan uygulamalarda seramik dolgulu macun epoksi.

ÖZELLİKLER/FAYDALAR

- Sürtünmeye maruz kalan metal yüzeylerde koruma ve yeniden yapılandırma.
- Metal ve beton yüzeyleri onarır.
- Metal yüzeyleri bi-metal korozyonuna karşı korur.

TAVSİYE EDİLEN UYGULAMALAR:

- ▶ Flanş yüzeylerinin tamiratında.
- ▶ Yatakların tamiratında.
- ▶ Valf gövdeleri ve yuvalarının tamiratında.
- ▶ Kayıt tezgâhlarının tamiratında.

Tipik Fiziksel Özellikler: 24°C'de, 7 gün bekleddikten sonra.

Renk	Koyu Gri
Karışım Viskozitesi	Macun
Safılık Derecesi	%100
Yoğunluk	1,8 gr/cm ³
Sertleşmede Çekme, ASTM D2566	0,0005 cm/cm
Özgül Hacim	0,55 cm ³ /gr
Karışımla Çalışma Süresi, 24°C'de, 500 gr için	60 dakika
Basınç Mukavemeti ASTM D695	686 kg/cm ²
Yapışma Mukavemeti ASTM D1002	154 kg/cm ²
Sertlik, Shore D ASTM D2240	85D
Elektriksel Darbe Mukavemeti, ASTM D149.....	400 volts/mil
Kaplama Sarfiyatı , t=6mm,500 gr.....	399 cm ²
Sıcaklık Dayanımı:	Islak ortam 55°C
	Kuru ortam 121°C

Kimyasal Dayanım: Oda sıcaklığında 7 gün bekleddikten sonra (24°C'de 30 günlük periyod)

Kerosen	Çok İyi	Metanol	Uygun değil
%10 Hidroklorik Asit	Zayıf	Tolüen	Zayıf
Klorlu Solventler	Çok İyi	Amonyak	Çok İyi
%10 Sülfürik Asit	Zayıf	%10 Sodyum Hidroksit	Çok İyi

Epoksilerin suya, doymuş tuz çözeltilerine, benzin, mineral uçucu çözeltilere, ASTM #3 yağ ve propilen glikol'e karşı dayanımı mükemmeldir. Konsantre asitlere ve organik solventlere çok uzun süre ile maruz bırakılması genellikle tavsiye edilmez.

Diğer kimyasallar ve sorularınız için Teknik Destek Hattı: 0800 211 60 39

UYGULAMA BİLGİSİ

Başarılı bir uygulama için iyi yüzey hazırlığı-temizliği şarttır. Uygulama yapılacak yüzeyler mutlaka temiz, kuru, yağdan arındırılmış ve pürüzlendirilmiş olmalıdır.

1. Güçlü bir temizleyici/yağ sökücü ile tüm yağ, kir ve gresi temizleyin.
2. Yüzeylerde kumlama yapın veya yüzeyi mekanik aletler ile aşındırın. Pek çok uygulamada ideal profil derinliği 3-5 mm civarındadır.
3. Tesviye işlemi yapıldıktan sonra yüzeyde kalabilecek talaş veya tozu uzaklaştırmak için tekrar kimyasal temizleme yapılmalıdır.
4. İdeal uygulama sıcaklığı 13°C - 32°C arasında olmalıdır. Daha soğuk koşullarda uygulama yapılması gerekiyorsa tamiratın yapılacağı yüzeyin, uygulama öncesinde 38°C - 43°C civarına ısıtılması tavsiye edilir.
5. Sertleştiriciyi reçine kutusuna ilave edin. Torna vida veya macun bıçağı vb. bir aletle yaklaşık 4 dk. boyunca homojen bir renk ve kıvam oluşuncaya kadar karıştırın.

Karışım Oranı – Reçine : Sertleştirici, Ağırlıkça 9 : 1, Hacimce 4 : 1

6. Epoksi karışımı tamir edilecek bölge üzerine uygulayın ve tamirat yüzeyinde %100 temas sağlandığından emin olun.
7. Büyük boşluk ve oyuklarda yüzey bütünlüğünü sağlamak için Devcon WR-2 cam elyaf bant, metal plaka veya mekanik bağlayıcılar ile birlikte kullanılabilir.

SERTLEŞME:

- Çalışma süresi 24°C'de 45 dakikadır.
- %75 fonksiyonel kuruma oda sıcaklığında 16 saat sonradır.
- Maksimum fiziksel şartlara ulaşmak için uygulama oda sıcaklığında 2,5 saat bekleyip sertleştikten sonra 93°C'de 4 saat süre ile tutulmalıdır.

UYARI:

İhtiyaç duyulması halinde ürünlere ilişkin MSDS (Material Safety Data Sheet) mevcuttur.

Garanti: Devcon hatalı olduğu tespit edilen ürünleri değiştirmeyi garanti eder. Depolama ve kullanım hatalarından kaynaklanacak durumlar garanti dışındadır.

Sadece endüstriyel kullanım içindir.

Teknik Yardım için; lütfen 0800 211 60 39'u arayınız veya metsan@metsan.gen.tr adresine mail gönderiniz.