



TEKNİK BİLGİ FORMU

DEVCON UW Islak Yüzey Tamir Macunu

ÜRÜN TANIMI:

Islak ve kuru ortamlarda etkili tamirat yapan, direkt su içinde kullanılabilen epoksi macun.

ÖZELLİKLER/FAYDALAR

- Paslanma yapmayan formülasyon.
- +4°C 'de dahi uygulanır ve sertleşir.
- Metal, beton ve ahşap yüzeylerdeki nemden etkilenmeden mükemmel yapıştırma yapar.
- Tatlı su ve tuzlu suda çalışır.
- Akma-sarkma yapmayan macun.

TAVSİYE EDİLEN UYGULAMALAR:

- ▶ Borularda, vanalarda, pompa ve tanklarda onarım ve eksik parça tamamlanmasında.
- ▶ Islak ortamda çalışan beton boruların tamirinde.
- ▶ Tekne ve gemilerde deniz üzerinde tamirat gerektiğinde.

Tipik Fiziksel Özellikler: 24°C'de, 7 gün bekleddikten sonra.

Renk	Gri
Karışım Viskozitesi	Macun
Saflik Derecesi	%100
Sertleşmiş Halde Yoğunluk	1,4 gr/cm ³
Sertleşmede Çekme, ASTM D2566	0,0020 cm/cm
Özgül Hacim	0,71 cm ³ /gr
Karışımla Çalışma Süresi, 24°C'de, 500 gr için	45 dakika
Basınç Mukavemeti ASTM D695	394 kg/cm ²
Yapışma Mukavemeti ASTM D1002	188 kg/cm ²
Sertlik, Shore D ASTM D2240	82D
Elektriksel Darbe Mukavemeti, ASTM D149.....	150 volt/mil
Kaplama Sarfiyatı , t=6mm,500 gr.....	484 cm ²
Sıcaklık Dayanımı:	Islak ortam 49°C Kuru ortam 121°C

Kimyasal Dayanım: Oda sıcaklığında 7 gün bekleddikten sonra (24°C'de 30 günlük periyod)

Kerosen	Çok iyi	Metanol	Uygun değil
%10 Hidroklorik Asit	Zayıf	Tolüen	Çok iyi
Klorlu Solvent	Uygun değil	Amonyak	Çok iyi
%10 Sülfürik Asit	Zayıf	%10 Sodyum Hidroksit	Çok iyi

Epoksilerin suya, doymuş tuz çözeltilerine, benzin, mineral uçucu çözeltilere, ASTM #3 yağ ve propilen glikole karşı dayanımı mükemmeldir. Konsantre asitlere ve organik solventlere çok uzun süre ile maruz bırakılması genellikle tavsiye edilmez.

Diğer kimyasallar ve sorularınız için Teknik Destek Hattı: 0800 211 60 39

UYGULAMA BİLGİSİ

Başarılı bir uygulama için iyi yüzey hazırlığı-temizliği şarttır. Uygulama yapılacak yüzeyler mutlaka temiz, kuru, yağdan arındırılmış ve pürüzlendirilmiş olmalıdır.

Güçlü bir temizleyici/yağ sökücü ile tüm yağ, kir ve gresi temizleyin.

Yüzeylerde kumlama yapın veya yüzeyi mekanik aletler ile aşındırın. Pek çok uygulamada ideal profil derinliği 3-5 mm civarındadır.

Tesviye işlemi yapıldıktan sonra yüzeyde kalabilecek talaş veya tozu uzaklaştırmak için tekrar kimyasal temizleme yapılmalıdır.

Direkt su içinde yapılacak tamiratlar veya su altında çalışacak parçaların onarımında;

- Yüzeydeki tüm kir, deniz kabukluları, kabuklaşmış boya tabakası, ve su bitkileri/yosunu temizleyin.
- Yüzeyi temiz bir bez ile silerek yüzey üzerindeki film tabakasını uzaklaştırın (Su altı uygulamalarda yağı temizlemek mümkün olmayacaktır, ancak temiz bir bez ile yapılacak silme işlemi hiç olmazsa yüzeyde oluşmuş film tabakasını uzaklaştıracaktır).
- Mümkünse yüzeyi pürüzlendirin. (Eğe gibi mekanik aşındırıcılar kullanılabilir)
- Yüzeylerdeki oksidasyon mekanik yolla, basınçlı su ile, kumlama veya kimyasal temizleyiciler ile giderilebilir.
- Yüzey hazırlığı yapılır yapılmaz, zaman geçirmeden epoksi uygulanmalıdır.

KARIŞIM: Karışım Oranı – Reçine : Sertleştirici, Ağırlıkça 1,40 : 1, Hacimce 1 : 1

Sertleştiriciyi reçineye ilave edin. Bir tornavida veya benzeri bir alet ile, yaklaşık 4 dakika boyunca homojen renk ve kıvam oluşuncaya kadar iyice karıştırın. Karıştırma işleminde kutunun kenarlarından içeriye ve aşağıdan yukarıya doğrultuda çalışmaya dikkat edin.

UYGULAMA:

En iyi sonuçlara ulaşmak için malzeme oda sıcaklığında depolanmalı ve uygulanmalıdır. Islak Yüzey Tamir Macunu +4°C - +32°C arasındaki sıcaklıklarda uygulanabilir. 21°C'nin altındaki sıcaklıklarda ise kuruma ve çalışma süresi kısılacaktır. Islak Yüzey Tamir Macunu karışımını ön hazırlığı yapılmış yüzey üzerine uygun bir aletle, örneğin macun bıçağı veya spatula ile uygulayın. Hafifçe yüzey üzerine malzemeyi bastırarak %100 temas ettiğinden emin olun ve hava kabarcığı bırakmayın. Büyük boşluk ve oyuklarda yüzey bütünlüğünü sağlamak için Devcon UW cam elyaf bant, metal plaka veya mekanik bağlayıcılar ile birlikte kullanılabilir. Minimum uygulama kalınlığı 2 mm olmalıdır.

SERTLEŞME:

Sualtı Tamir Macunu 15 mm kalınlığında uygulandığında, 24°C'de 4 saat sonra sertleşecektir. Mekanik tesviye için gerekli olan tam kuruma süresi 16 saattir. Epoksi ürünlerin kuruma süreleri karıştırılan miktar ve ortam sıcaklığına bağlıdır. Sualtı Tamir Macunu dikey yüzeylerde sarkma-düşme yapmaksızın 6 mm kalınlığında uygulanabilir.

UYARI:

İhtiyaç duyulması halinde ürünlere ilişkin MSDS (Material Safety Data Sheet) mevcuttur.

Garanti: Devcon hatalı olduğu tespit edilen ürünleri değiştirmeyi garanti eder. Depolama ve kullanım hatalarından kaynaklanacak durumlar garanti dışındadır.

Sadece endüstriyel kullanım içindir.

Teknik Yardım için; lütfen 0800 211 60 39'u arayınız veya metsan@metsan.gen.tr adresine mail gönderiniz.