



TEKNİK BİLGİ FORMU

DEVCON SF 5 Dakika Epoksi Macun

ÜRÜN TANIMI:

Genel amaçlı bakım ve tamiratlar için hızlı kuruyan çelik dolgulu epoksi macun. Metal yüzeylerde yapıştırma, dolgu ve eksik parça tamamlanması için ideal malzeme.

ÖZELLİKLER/FAYDALAR

- 5 Dakikada sertleşir, fonksiyonel kuruması 1 saattir.
- Kolayca uygulanır, özel alet gerektirmez.
- Pek çok metale ve betona yapışır.
- Tesviye edilebilir (bkz. arka sayfa)
- Pek çok kimyasala dirençlidir.
- Mil. Spec. MMM-A-1754

TAVSİYE EDİLEN UYGULAMALAR:

- ▶ Aşınmış ve metal yorgunluğuna uğramış metallerde.
- ▶ Dökümlerdeki tüm yama işlemlerinde kaynak yerine.
- ▶ Şablon yapımı ve sabitleme işlemlerinde.
- ▶ Vana ve pompa gövdelerinde aşınan kısımların tamamlanmasında.
- ▶ Aşınmış şaft, mil, aks parçası ve rulman yataklarındaki bilya kanallarının yeniden oluşturulmasında.

Tipik Fiziksel Özellikler: 24° C'de, 7 gün bekledikten sonra.

Renk	Koyu Gri
Karışım Viskozitesi	Macun
Saflik Derecesi	%100
Sertleşmiş Halde Yoğunluk	1,96 gr/cm ³
Sertleşmede Çekme, ASTM D2566	0,0006 cm/cm
Özgül Hacim	0,51 cm ³ /gr
Karışımla Çalışma Süresi, 24° C'de, 500 gr için	5 dakika
Basınç Mukavemeti ASTM D695	728 kg/cm ²
Yapışma Mukavemeti ASTM D1002	142 kg/cm ²
Sertlik, Shore D ASTM D2240	85D
Elektriksel Darbe Mukavemeti, ASTM D149.....	35 volts/mil
Kaplama Sarfiyatı , t=6mm,500 gr.....	348 cm ²
Sıcaklık Dayanımı:	Kuru ortam 93°C

Kimyasal Dayanım: Oda sıcaklığında 7 gün bekledikten sonra (24° C'de 30 günlük periyod)

Kerosen	Çok İyi	Metanol	Uygun değil
%10 Hidroklorik Asit	Zayıf	Tolüen	Zayıf
Klorlu Solvent	Zayıf	Amonyak	Çok İyi
%10 Sülfürik Asit	Zayıf	%10 Sodyum Hidroksit	Zayıf

Epoksilerin suya, doymuş tuz çözeltilerine, benzin, mineral uçucu çözeltilere, ASTM #3 yağ ve propilen glikol'e karşı dayanımı mükemmeldir. Konsantr asitlere ve organik solventlere çok uzun süre ile maruz bırakılması genellikle tavsiye edilmez.

Diğer kimyasallar ve sorularınız için Teknik Destek Hattı: 0800 211 60 39

UYGULAMA BİLGİSİ

Başarılı bir uygulama için iyi yüzey hazırlığı-temizliği şarttır. Uygulama yapılacak yüzeyler mutlaka temiz, kuru, yağdan arındırılmış ve pürüzlendirilmiş olmalıdır.

1. Güçlü bir temizleyici/yağ sökücü ile tüm yağ, kir ve gresi temizleyin.
2. Yüzeylerde kumlama yapın veya yüzeyi mekanik aletler ile aşındırın. Pek çok uygulamada ideal profil derinliği 3-5 mm civarındadır.
3. Tesviye işlemi yapıldıktan sonra yüzeyde kalabilecek talaş veya tozu uzaklaştırmak için tekrar kimyasal temizleme yapılmalıdır.
4. İdeal uygulama sıcaklığı 13°C - 32°C arasında olmalıdır. Daha soğuk koşullarda uygulama yapılması gerekiyorsa tamiratın yapılacağı yüzeyin, uygulama öncesinde 33°C - 43°C civarına ısıtılması tavsiye edilir.
5. Sertleştiriciyi reçine kutusuna ilave edin. Torna vida veya macun bıçağı vb. bir aletle yaklaşık 3 dk. boyunca homojen bir renk ve kıvam oluşuncaya kadar karıştırın.

Karışım Oranı – Reçine : Sertleştirici, Ağırlıkça 1,7 : 1, Hacimce 1 : 1

6. Epoksi karışımı tamir edilecek bölge üzerine uygulayın ve tamirat yüzeyinde %100 temas sağlandığından emin olun.
7. Büyük boşluk ve oyuklarda yüzey bütünlüğünü sağlamak için Devcon SF cam elyaf bant, metal plaka veya mekanik bağlayıcılar ile birlikte kullanılabilir.

SERTLEŞME:

- Çalışma süresi 24°C'de 5 dakikadır.
- %75 kuruma oda sıcaklığında 1 saat sonra erişir.

TESVİYE:

500 gr malzeme ile çalışıldığında tesviyeden önce en az 1 saat bekleyin.

- Torna Hızı: 150 ft/dakika
- Kesme: Kuru
- Aşındırıcılar: Carbide Top Rake 6° (+/- 2°) – Side/Front 8° (+/- 2°)
- Uygulama (kaba): Kesme Hızı .020 Kaba Detay Tesviye.020 -.060
- Uygulama (ince): Kesme Hızı .010 İnce Detay Tesviye .010
- Yüzey düzeltme (parlatma) : 400-650 arası zımpara kağıdı ile ıslak uygulama. (yaklaşık 25-50 mikro inç arası düzeltme)

UYARI:

İhtiyaç duyulması halinde ürünlere ilişkin MSDS (Material Safety Data Sheet) mevcuttur.

Garanti: Devcon hatalı olduğu tespit edilen ürünleri değiştirmeyi garanti eder. Depolama ve kullanım hatalarından kaynaklanacak durumlar garanti dışındadır.

Sadece endüstriyel kullanım içindir.

Teknik Yardım için; lütfen 0800 211 60 39'u arayınız veya metsan@metsan.gen.tr adresine mail gönderiniz.