



## TEKNİK BİLGİ FORMU

**ÜRÜN ADI:** DEVCON Plastic Welder (Plastik Kaynak) Epoksi

### AÇIKLAMA

Hazırlanmamış metal, seramik, ahşap, beton ve sert plastik yüzeylerin yanı sıra benzer olmayan yüzeyleri yapıştırmak üzere formüle edilmiş güçlü yapısal bir yapıştırıcıdır. Yapışmanın son hali ağır yük dayanımlı, hava şartlarına, neme ve geniş bir sıcaklık aralığına dayanacak şekilde formüle edilmiştir. Minimum yüzey hazırlığı gerektirir. Damlamayan bir formüle sahiptir.

**En İyi sonuç Verdiği Yüzeyler:** Sert plastikler, metal, beton, cam, seramik, porselen, akrilik, ABS, vinil, PVC, fiberglas, cam, ahşap, stiren, corian. **YİYECEKLERLE DOĞRUDAN VEYA DOLAYLI OLARAK TEMAS EDECEK BÖLGELERDE KULLANMAYINIZ.**

Polietilen ve polipropilen plastiklere yapışmaz. Bakır ve pirinç üzerinde uygulanması tavsiye edilmez.

### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Çekme Mukavemeti: 3500 psi

Renk: Krem

Viskozite: Yapıştırıcı: 55.000 cps; Aktivatör: 50,000 cps

Su geçirmezdir.

0.3 cm'ye kadar boşluk doldurma.

Çalışma Süresi: 4 – 5 Dakika

Oluşma Süresi: 10 – 15 Dakika

Kuruma Süresi: 15 Dakika

Tamamen Kürleşme: 24 Saat

Sıcaklık Aralığı: Sürekli: -5°C'den 95°C'ye kadar

Kimyasal Solvent Direnci: İyi kimyasal dayanım.

Parlama Noktası: 10,5°C

Tamamen kürleştikten sonra zımparalanabilir ve boyanabilir, ancak yağ bazlı boyalarla boyanmamalıdır.

Depolama: Kullanımdan sonra şırıngayı 0.3 cm kadar geri çekiniz. Kapağını kapatınız. 12°C ile 24°C arasındaki sıcaklıklarda, kuru ve serin bir ortamda depolayınız. **DONDURMAYINIZ.** 24°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda depolanması raf ömrünü kısaltacaktır. Raf ömrünü uzatmak için 7°C ile 12°C arasındaki sıcaklıklarda depolayınız.



## UYGULAMA BİLGİSİ

**YÜZEY HAZIRLAMA:** Tamir edilecek bölgeyi hafifçe pürüzlendiriniz. Yüzeyi temizleyici bir solvent ile silerek yağ, toz ve diğer kirlere arındırınız.

**TEMİZLEME YÖNTEMLERİ:** (Yüzeze zarar verip vermediğini test etmek için ürünü uygulamadan önce tamir edilecek alanın önemsiz / görünmeyen bir kısmında deneyiniz.)

### Kürleşmeden Önce:

Metal, seramik, cam, sert plastikler, pvc: Aseton, izopropil alkol veya Metil Etil Keton (MEK).  
Kumaş veya Ahşap: Aseton veya Metil Etil Keton (MEK).

### Kürleştikten Sonra:

Metal, Seramik, Cam: Aseton, Metil Etil Keton (MEK), periyodik olarak kontrol edilmesi kaydıyla daldırma yöntemi kullanılabilir.  
Kumaş veya Ahşap: Kürleştikten sonra çıkarılması imkansızdır.

## YARDIMCI BİLGİLER

Seyreltmeyiniz veya modifiye etmeyiniz. Plastic Welder yapısını o kadar hızlı oluşturur ki, seyreltici buharlaşıp uçacak zamanı olmaz ve kürleşmiş ürünün içinde sıkışıp kalır. Plastic Welder'ın büyük oranlarda karıştırılması, hızlı kürleşme nedeniyle aşırı ısı açığa çıkmasına neden olur (0.3 cm'nin üzerindeki film kalınlığında olan uygulamalardan mümkün olduğunca kaçınılmalıdır) ve bu da uçucu bileşenlerin açığa çıkmasına neden olur. Tamamen kürleştikten sonra Plastic Welder zımparalanabilir ve boyanabilir ancak uygulamanın içine nüfuz edemeyeceği için nüfuz edici boyalar kullanmayınız.

Epoksi karışımı kürleşirken ısı açığa çıkmaktadır, karıştırılan epoksi ve sertleştirici miktarı ne kadar fazla olursa, ortaya çıkan ısı da o kadar fazla olur. Yalnızca çalışma süresi içerisinde kullanılacak miktardaki epoksi ve sertleştiriciyi karıştırınız.

Bu ürünün düzgün bir şekilde kürleşebilmesi için eşit miktarda epoksi ve sertleştiricinin iyice karıştırılması gerekmektedir. İki bileşenli epoksilerde en sık karşılaşılan sorun ürünün iyice karıştırılmaması ve bunun sonucunda ürünün kürleşemeyip yapış yapış kalmasıdır. Bu epoksilerin ayrı ve temiz bir yüzeyde karıştırılmaları tavsiye edilmektedir; direkt olarak tamir edilecek bölgenin üzerinde karıştırılmamalıdır. Ürün iyice karıştıktan sonra, tamir edilecek bölgeye uygulanabilir. Karıştırma süresince kenarlarda kalan epoksileri de sıyırıp karıştırarak tüm malzemenin iyice karıştığından emin olunuz.

Daha detaylı bilgi için ilgili MSDS'e bakınız.  
Tüketici Malları, ORM-D

Stok Kodları: 22045, 47809, 47829



Metsan Endüstriyel Yapıştırıcılar Tic. Ltd. Şti.  
Tersane Cad. Nafe Sok. Erdoğanlar İş Merkezi No: 1 Kat: 2 34420 Karaköy – İstanbul  
Tel: (0212) 235 52 55 Faks: (0212) 253 42 12 <http://www.metsan.gen.tr>