



ALUMINUM LIQUID F-2

ÜRÜN TANIMI:

Genel bakım ve tamirat amaçlı alüminyum dolgulu sıvı epoksi. Kalıplama, model yapımı ve seviye oluşturmak için ideal ürün.

ÖZELLİKLER/FAYDALAR

- Kalıp, prototip ve alet yapımında kullanılır.
- Direkt model üzerine dökülerek hassas detaylar elde edilebilir.
- Hassas toleranslarda tesviye edilebilir.
- Düşük viskozite, düşük çekme.

TAVSİYE EDİLEN UYGULAMALAR:

- ▶ Orijinal detaylı modellerden birebir kopyalama yapılması.
- ▶ Hafif parça üretiminde.
- ▶ Prototip yapımında.
- ▶ Kalıp montajlarında, tesviye gerektiren onarım işlemlerinde.

Tipik Fiziksel Özellikler: 24°C' de, 7 gün bekledikten sonra.

Renk	Alüminyum
Karışım Viskozitesi	20.000 cps
Saflik Derecesi	%100
Yoğunluk	1,58 gr/cm ³
Sertleşmede Çekme, ASTM D2566	0,0009 cm/cm
Özgül Hacim	0,63 cm ³ /gr
Karışım ile Çalışma Süresi, 24°C'de, 500 gr için	75 dakika
Basınç Mukavemeti ASTM D695	687 kg/cm ²
Yapışma Mukavemeti ASTM D1002	189 kg/cm ²
Sertlik, Shore D ASTM D2240	85D
Elektriksel Darbe Mukavemeti, ASTM D149.....	100 volts/mil
Kaplama Sarfiyatı , t=6mm,500 gr.....	498 cm ²
Sıcaklık Dayanımı:	Islak ortam 49°C
	Kuru ortam 121°C

Kimyasal Dayanım: Oda sıcaklığında 7 gün bekledikten sonra (24°C'de 30 günlük periyod)

Kerosene	Çok İyi	Methanol	Zayıf
%10 Hydrochloric acid	Çok İyi	Toluene	Çok İyi
Chlorinated solvent	Çok İyi	Ammonia	Çok İyi
%10 Sulfuric acid	Çok İyi	%10 Sodium Hydroxide	Zayıf

Epoksilerin suya, doymuş tuz çözeltilerine, benzin, mineral uçucu çözeltilere, ASTM #3 yağ ve propylene glycol'e karşı dayanımı mükemmeldir. Konsantre asitlere ve organik solventlere çok uzun süre ile maruz bırakılması genellikle tavsiye edilmez.

Diğer kimyasallar ve sorularınız için ÜCRETSİZ ÜRÜN DESTEK HATTI: 0800 211 60 39

UYGULAMA BİLGİSİ

ALUMINUM LIQUID F-2

Başarılı bir uygulama için iyi yüzey hazırlığı-temizliği şarttır. Uygulama yapılacak yüzeyler mutlaka temiz, kuru, yağdan arındırılmış ve pürüzlendirilmiş olmalıdır.

1. Güçlü bir temizleyici/yağ sökücü ile tüm yağ, kir ve gresi temizleyin. (Devcon Cleaner Blend 300 bu uygulama için idealdir).
2. Yüzeylerde kumlama yapın veya yüzeyi mekanik aletler ile aşındırın. Pek çok uygulamada ideal profil derinliği 3-5 mm civarındadır.
3. Tesviye işlemi yapıldıktan sonra yüzeyde kalabilecek talaş veya tozu uzaklaştırmak için tekrar kimyasal temizleme yapılmalıdır.
4. İdeal uygulama sıcaklığı 13°C - 32°C arasında olmalıdır. Daha soğuk koşullarda uygulama yapılması gerekiyorsa tamiratın yapılacağı yüzeyin, uygulama öncesinde 38°C - 43°C civarına ısıtılması tavsiye edilir.
5. Sertleştiriciyi reçine kutusuna ilave edin. Tornavida veya macun bıçağı vb. bir aletle yaklaşık 4 dk. boyunca homojen bir renk ve kıvam oluşuncaya kadar karıştırın.

Karışım Oranı – Reçine: Sertleştirici, Ağırlıkça 9 : 1, Hacimce 5 : 1

6. Epoksi karışımı tamir edilecek bölge üzerine uygulayın ve tamirat yüzeyinde %100 temas sağlandığından emin olun.

Dökerek kullanımlarda;

1. Kopyalanacak yüzey üzerine fırça yardımıyla ince bir tabaka uygulayın.
2. Epoksiyi kalıp kutusunun bir köşesinden ince bir film halinde dökün.
3. Epoksiyi bir kerede 2,5 cm.den daha fazla derinlikte dökmeyin. Daha kalın uygulama gerektiğinde döktüğünüz ilk katın soğumasını bekledikten sonra diğer katı uygulayın.

SERTLEŞME:

- Çalışma süresi 24°C'de 75 dakikadır.
- %75 fonksiyonel kuruma oda sıcaklığında 16 saat sonradır.
- Maksimum fiziksel şartlara ulaşmak için uygulama oda sıcaklığında 2,5 saat bekleyip sertleştikten sonra 93°C'de 4 saat süre ile tutulmalıdır.

TESVİYE:

500 gr malzeme ile çalışıldığında tesviyeden önce en az 4 saat bekleyin.

- Torna Hızı: 150 ft/dakika
- Kesme: Kuru
- Aşındırıcılar: Carbide Top Rake 6° (+/- 2°) – Side/Front 8° (+/- 2°)
- Uygulama (kaba): Kesme Hızı. 020 Kaba Detay Tesviye.020-.060
- Uygulama (ince): Kesme Hızı. 010 İnce Detay Tesviye. 010
- Yüzey düzeltme (parlatma) : 400-650 arası zımpara kağıdı ile ıslak uygulama. (yaklaşık 25-50 micro inch arası düzeltme)

UYARI:

İhtiyaç duyulması halinde ürünlere ilişkin MSDS (Material Safety Data Sheet) mevcuttur.

Garanti: Devcon hatalı olduğu tespit edilen ürünleri değiştirmeyi garanti eder. Depolama ve kullanım hatalarından kaynaklanacak durumlar garanti dışındadır.

Sadece endüstriyel kullanım içindir.

Teknik Yardım için; lütfen 0800 211 60 39' u arayınız veya metsan@metsan.gen.tr adresine mail gönderiniz.

SİPARİŞ BİLGİSİ:

Stok No.	Ambalaj
10711	500 gr
10715	1 kg
10717	10 kg