



## TEKNİK BİLGİ FORMU

### DEVCON BR Bronz Macun Epoksi

#### ÜRÜN TANIMI:

Pirinç, bronz, sarı ve alaşımlarının tamiratında, bakımında, eksik parçaların tamamlanmasında kullanılan bronz dolgulı epoksi macun.

#### ÖZELLİKLER/FAYDALAR

- Demir ihtiva eden ve etmeyen tüm metal yüzeylere yapışır.
- Tesviye edilebilir.
- Pek çok kimyasala dirençlidir.
- Yatak yüzeyi oluşturmak için kullanılabilir.

#### TAVSİYE EDİLEN UYGULAMALAR:

- ▶ Dökümlerde, makinelerde ve ekipmanlardaki çatlak, boşluk ve kırılmaların onarımında.
- ▶ Gemi pervanelerinin onarımında.
- ▶ Şaft, oluk, tepsi ve geýt valflerinin onarımında
- ▶ Pompalardaki aşınma ringlerinin yeniden ayarlanmasında.

#### **Tipik Fiziksel Özellikler: 24°C'de, 7 gün bekleddikten sonra.**

Renk .....	Bronz
Karışım Viskozitesi .....	Macun
Saflık Derecesi .....	%100
Sertleşmiş Halde Yoğunluk .....	2,23 gr/cm <sup>3</sup>
Sertleşmede Çekme, ASTM D2566 .....	0,0010 cm/cm
Özgül Hacim .....	0,45 cm <sup>3</sup> /gr
Karışımla Çalışma Süresi, 24°C'de, 500 gr için .....	35 dakika
Basınç Mukavemeti ASTM D695 .....	598 kg/cm <sup>2</sup>
Yapışma Mukavemeti ASTM D1002 .....	188 kg/cm <sup>2</sup>
Sertlik, Shore D ASTM D2240 .....	85D
Elektriksel Darbe Mukavemeti, ASTM D149.....	25 volts/mil
Kaplama Sarfiyatı , t=6mm,500 gr.....	313 cm <sup>2</sup>
Sıcaklık Dayanımı:	Islak ortam 49°C
	Kuru ortam 121°C

#### **Kimyasal Dayanım:** Oda sıcaklığında 7 gün bekleddikten sonra (24°C'de 30 günlük periyod)

Kerosen	Çok iyi	Metanol	Uygun değil
%10 Hidroklorik Asit	Uygun değil	Tolüen	Çok iyi
Klorlu Solvent	Uygun değil	Amonyak	Çok iyi
%10 Sülfürik Asit	Uygun değil	%10 Sodyum Hidroksit	Mükemmel

Epoksilerin suya, doymuş tuz çözeltilerine, benzin, mineral uçucu çözeltilere, ASTM #3 yağ ve propilen glikol'e karşı dayanımı mükemmeldir. Konsantre asitlere ve organik solventlere çok uzun süre ile maruz bırakılması genellikle tavsiye edilmez.

**Diğer kimyasallar ve sorularınız için Teknik Destek Hattı : 0800 211 60 39**

## **UYGULAMA BİLGİSİ**

BRONZE PUTTY

Başarılı bir uygulama için iyi yüzey hazırlığı-temizliği şarttır. Uygulama yapılacak yüzeyler mutlaka temiz, kuru, yağdan arındırılmış ve pürüzlendirilmiş olmalıdır.

1. Güçlü bir temizleyici/yağ sökücü ile tüm yağ, kir ve gresi temizleyin.
2. Yüzeylerde kumlama yapın veya yüzeyi mekanik aletler ile aşındırın. Pek çok uygulamada ideal profil derinliği 3-5 mm civarındadır.
3. Tesviye işlemi yapıldıktan sonra yüzeyde kalabilecek talaş veya tozu uzaklaştırmak için tekrar kimyasal temizleme yapılmalıdır.
4. İdeal uygulama sıcaklığı 13°C - 32°C arasında olmalıdır. Daha soğuk koşullarda uygulama yapılması gerekiyorsa tamiratın yapılacağı yüzeyin, uygulama öncesinde 33°C - 43°C civarına ısıtılması tavsiye edilir.
5. Sertleştiriciyi reçine kutusuna ilave edin. Tornavida veya macun bıçağı vb. bir aletle yaklaşık 4 dk. boyunca homojen bir renk ve kıvam oluşuncaya kadar karıştırın.

**Karışım Oranı – Reçine : Sertleştirici, Ağırlıkça 9 : 1, Hacimce 3 : 1**

6. Epoksi karışımı tamir edilecek bölge üzerine uygulayın ve tamirat yüzeyinde %100 temas sağlandığından emin olun.
7. Büyük boşluk ve oyuklarda yüzey bütünlüğünü sağlamak için Devcon BR cam elyaf bant, metal plaka veya mekanik bağlayıcılar ile birlikte kullanılabilir.

### **SERTLEŞME:**

- Çalışma süresi 24°C'de 45 dakikadır.
- %75 kuruma oda sıcaklığında 16 saat sonra erişir.
- Maksimum fiziksel şartlara ulaşmak için uygulama oda sıcaklığında 2,5 saat bekleyip sertleştikten sonra 93°C'de 4 saat süre ile tutulmalıdır.

### **TESVİYE:**

500 gr malzeme ile çalışıldığında tesviyeden önce en az 4 saat bekleyin.

- Torna Hızı: 150 ft/dakika
- Kesme: Kuru
- Aşındırıcılar: Carbide Top Rake 6° (+/- 2°) – Side/Front 8° (+/- 2°)
- Uygulama (kaba): Kesme Hızı .020 Kaba Detay Tesviye.020-.060
- Uygulama (ince): Kesme Hızı .010 İnce Detay Tesviye .010
- Yüzey düzeltme (parlatma) : 400-650 arası zımpara kağıdı ile ıslak uygulama. (yaklaşık 25-50 mikro inç arası düzeltme)

### **UYARI:**

İhtiyaç duyulması halinde ürünlere ilişkin MSDS (Material Safety Data Sheet) mevcuttur.

**Garanti:** Devcon hatalı olduğu tespit edilen ürünleri değiştirmeyi garanti eder. Depolama ve kullanım hatalarından kaynaklanacak durumlar garanti dışındadır.

**Sadece endüstriyel kullanım içindir.**

**Teknik Yardım için; lütfen 0800 211 60 39'u arayınız veya [metsan@metsan.gen.tr](mailto:metsan@metsan.gen.tr) adresine mail gönderiniz.**