

### ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 573™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

<b>Teknoloji</b>	Akrilik
<b>Kimyasal Türü</b>	Dimetakrilat ester
<b>Görünüm (kurumamış halde)</b>	Yeşil pasta <sup>LMS</sup>
<b>Floresan ışımaya</b>	UV ışık altında pozitif <sup>LMS</sup>
<b>Bileşenler</b>	Tek bileşenli - karıştırma gerekmez
<b>Vizkozite</b>	Orta, tiksotropik
<b>Kürleme</b>	Anaerobik
<b>İkincil kürleme</b>	Aktivatör
<b>Uygulama</b>	Contalama ve Sızdırmazlık
<b>Mukavemet</b>	Orta

LOCTITE® 573™ sert metal yüzeyler ve flanşlar arası kapalı montaj elemanlarını bağlar. Ürün kapalı metal montaj yüzeyleri arasında havasız kaldığında kurur. Tipik olarak sert flanşların form yerinde conta olarak kullanılır, örneğin vites kutusu, motor kasası vb. LOCTITE® 573™'ün tiksotropik yapısı yüzeye uygulandıktan sonra göç etmesini azaltır.

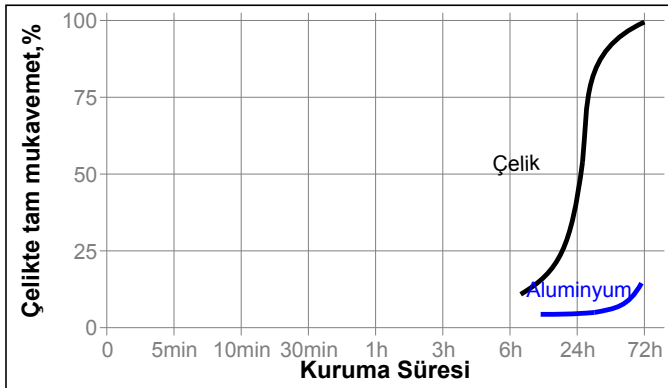
### KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,25
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 6, hızı 2,5 rpm	≥38.000 <sup>LMS</sup>
Spindle 6, speed 20 rpm	13.500-33.000 <sup>LMS</sup>

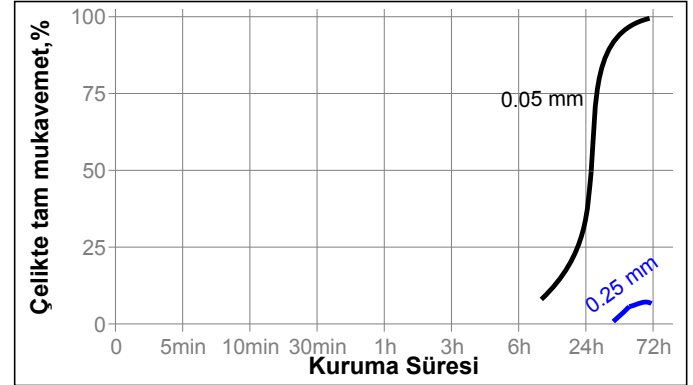
### TİPİK KURUMA PERFORMANSI

#### Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki grafik grit ile kumlanmış, üst-üste yapıştırılmış çelik plaka üzerinde zamana bağlı gelişen kesme mukavemetinin ISO 4587'ye göre test edilerek farklı materyaller ile kıyaslanmasını göstermektedir.

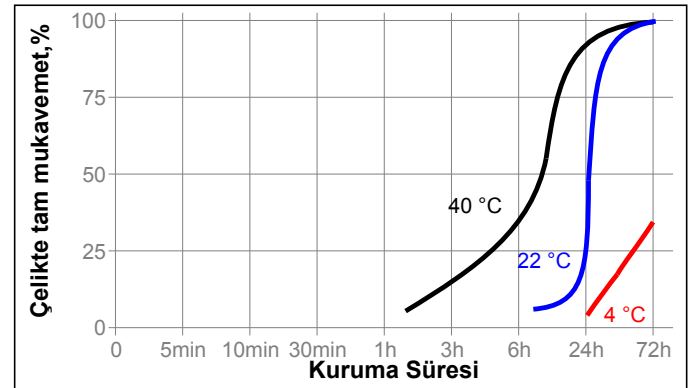


**Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu** Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. Aşağıdaki grafik grit ile kumlanmış çelik plakalarda farklı kontrollü boşluklarda zamana bağlı gelişen bindirme kesme mukavemetini göstermektedir, ISO 4587'ye göre.



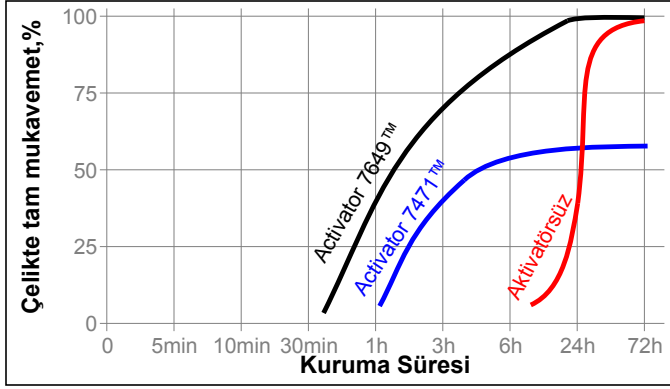
#### Kuruma Hızı - Sıcaklık

Kuruma hızı çevrenin sıcaklığına bağlıdır. Aşağıdaki grafik grit ile kumlanmış bindirme çelik plakalarda farklı sıcaklıklarda zamana bağlı gelişen kesme mukavemetlerini göstermektedir, ISO 4587'ye göre.



#### Kuruma Hızı - Aktivatör

Kuruma hızı kabul edilemez oranda uzun ise veya büyük boşluklar mevcutsa, yüzeye aktivatör uygulaması kuruma hızını iyileştirecektir. Aşağıdaki grafik grit ile kumlanmış, üst-üste yapıştırılmış çelik plaka üzerinde Activator 7471™ ve 7649™ kullanılmıştır, kullanılarak ve ISO 4587'ye göre zamana bağlı gelişen kesme mukavemetlerini göstermektedir.



## KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

### Fiziksel Özellikler:

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	80×10 <sup>-6</sup>
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Özgül Sıcaklık, kJ/(kg·K)	0,3

## KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

### Yapıştırıcı Özellikleri

24 saat @ 22 °C' de kuruduktan sonra	
Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:	
Çelik pin ve bilezik	N/mm <sup>2</sup> ≥1,5 <sup>LMS</sup> (psi) (≥217)
72 saat @ 22 °C' de kuruduktan sonra	
Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:	
Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm <sup>2</sup> 1,3 (psi) (190)
Gerilme Mukavemeti, ISO 6922, N/mm <sup>2</sup> (psi):	
Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm <sup>2</sup> 5 (psi) (725)

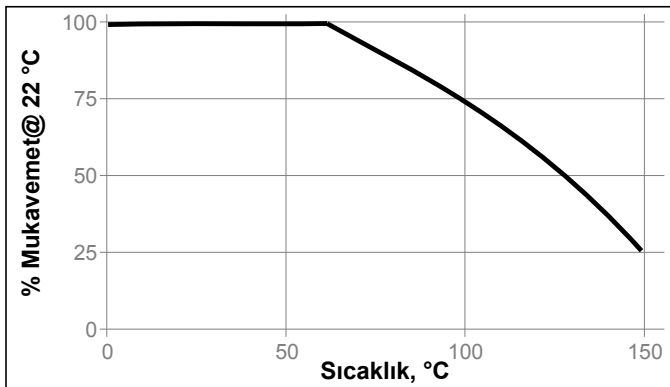
## TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

Aşağıdaki testler çevre şartlarının mukavemet üzerindeki etkilerini göstermektedir. Bu sızdırmazlık performansının ölçüsü değildir.

Kurumuş ürün, 1 hafta @ 22 °C' de kuruduktan sonra	
Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:	
Çelik (grit ile kumlanmış)	

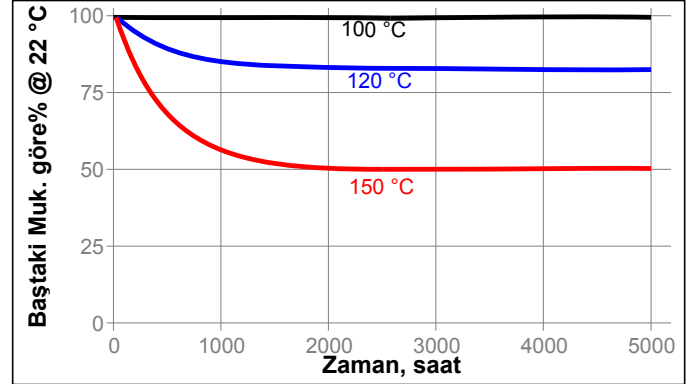
## Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık



## Isıl Yaşlandırma

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.



## Kimyasal / Solvent Direnci

Aşağıdaki şartlarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Motor yağı	125	100	100	100
Benzin	22	100	70	70
Su/glikol 50/50	87	100	100	100

## GENEL BİLGİ

**Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.**

**Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).**

Yapışma öncesi yüzey temizliği için su bazlı yıkama sistemlerinin kullanıldığı durumlarda, yıkama solüsyonunun yapıştırıcı ile uyumunu kontrol etmek önemlidir. Bazı durumlarda su bazlı ürünler kurumayı ve yapıştırıcının performansını etkileyebilir.

Bu ürünün normal şartlarda plastikler üzerinde kullanımı tavsiye edilmez (özellikle plastikler üzerinde stres çatlağı oluşabilecek termoplastik materyallerde). Bu tür yüzeylerde kullanıcıya ürünü yüzey üzerinde test ederek onaylaması tavsiye edilir.

## Kullanım talimatı:

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz ve gresden arındırılmış olmalıdır.
2. Ürün iki flanş yüzeyi arasında 0,25 mm'e kadar olan boşlukları dolduracak şekilde dizayn edilmiştir.
3. Ürünü manuel olarak kesintisiz bir hat şeklinde veya bir şablon yardımı ile flanş yüzeylerinden birine uygulayınız.
4. Montajdan hemen sonra ve kuruma öncesinde ürün düşük basınçla (<0,5 MPa) sızdırmazlığa karşı test edilebilir.
5. Flanşlar uygulama yapılır yapılmaz kapatılmalı ve sıkıştırılmalıdır.

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS tarihi Eylül 01, 1995. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

**Depolama**

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

**Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.** Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

**Çevirim Bilgileri**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
kV/mm x 25.4 = V/mil  
mm / 25.4 = inches  
µm / 25.4 = mil  
N x 0.225 = lb  
N/mm x 5.71 = lb/in  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi  
N·m x 8.851 = lb·in  
N·m x 0.738 = lb·ft  
N·mm x 0.142 = oz·in  
mPa·s = cP

**Disclaimer**

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz:** Henkel kanuni gerekçesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

**Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:** Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz. Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü

tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:**

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

**Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.**

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel&nbsp;Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

**Ticari Markalar**

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

**Reference 1.1**