

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 496™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Siyanoakrilat
Kimyasal Türü	Metil siyanoakrilat
Görünüm (kurumamış halde)	Saydam, renksiz sıvı ^{LMS}
Bileşenler	Tek bileşenli - karıştırma gerektirmez
Vizkozite	Düşük
Kürlenme	Nem ile
Uygulama	Yapıştırma
Temel Kullanım Yüzeyleri	Metaller, Kauçuklar ve Plastikler

LOCTITE® 496™ metal malzemelerin yapıştırılmasında, genel amaçlar için kullanılabilen bir yapıştırıcıdır.

Ticari Ürün Tanımı A-A-3097:

LOCTITE® 496™ Commercial Item Description A-A-3097 sınıfına hak kazanmıştır. **Note:** Bu bölgesel bir onaydır. Lütfen daha gazza bilgi için yerel teknik servisinizle iletişime geçiniz.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,1
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Vizkozite, Cone & Plate, mPa·s (cP):	
Sıcaklık: 25 °C, Shear Rate: 3.000 s ⁻¹	70-120 ^{LMS}
Vizkozite, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 1, hızı30 rpm	100-150

TİPİK KURUMA PERFORMANSI Normal şartlar altında, atmosferik nem kuruma işlemini başlatır. Tam fonksiyonel kuruma nispeten kısa süre içinde gelişse de, kuruma 24 saat boyunca devam eder, bu süre sonunda kimyasal/solvent direnci tamamlanır.

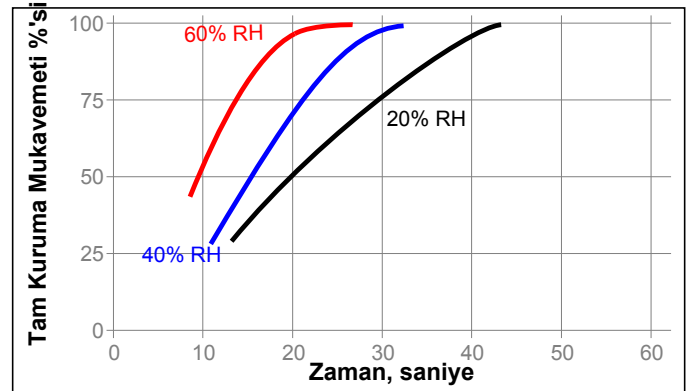
Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki tabloda, farklı yüzeylerde 22 °C sıcaklık / % 50 bağıl nem şartlarında ulaşılan ilk tutuş süreleri yer almaktadır. İlk tutuş süresi kesme mukavemetinin 0.1 N/mm² 'ye eriştiği süredir.

İlk Tutuş Süresi, saniye:	
Çelik (yağdan arındırılmış)	20-40
Aluminyum	30-60
Çinko dikromat	30-60
Neopren	<10
Kauçuk, nitril	<10
ABS	10-30
PVC	30-70
Polikarbonat	20-70
Fenolik	10-30

Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. İnce yapışma boşluğunda yüksek hızda kuruma olur, boşluk arttıkça kuruma hızı yavaşlar.

Kuruma Hızı - Nem Kuruma hızı çevredeki bağıl neme göre değişir. Aşağıdaki grafik nitril kauçuk üzerinde farklı nem seviyelerinde zamanla oluşan gerilme mukavemeti değerlerini göstermektedir.



Kuruma Hızı - Aktivatör

Kuruma süresi büyük boşluklardan ötürü kabul edilemez oranda uzun ise, yüzeye aktivatör uygulanması kuruma hızını iyileştirecektir. Ancak bu nihai yapışma mukavemetini azaltabileceğinden, yapışmanın test edilerek onaylanması tavsiye edilir. .

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

24saat sonra@ 22 °C'de

Fiziksel Özellikler:

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Glass Transition Sıcaklığı, ASTM E 228, °C	165

Elektrik Özellikler:

Dielektrik Sabiti / Dağıtma Faktörü, IEC 60250:

0,1 kHz	2,65 / <0,02
1 kHz	2,75 / <0,02
10 kHz	2,75 / <0,02
Hacimsel Direnç, IEC 60093, Ω·cm	10×10 ¹⁵
Yüzey Direnci, IEC 60093, Ω	10×10 ¹⁵
Dielektrik Bozulma Mukavemeti, IEC 60243-1, kV/mm	25

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ**Yapıştırıcı Özellikleri**

2 dakikadır @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	≥5,0 ^{LMS}
	(psi)	(≥725)

24 saat@ 22 °C'de

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	20-30
	(psi)	(2.900-4.350)
Aluminyum (aşındırılmış)	N/mm ²	15-22
	(psi)	(2.175-3.190)
Çinko dikromat	N/mm ²	4-12
	(psi)	(580-1.740)
ABS	N/mm ²	6-20
	(psi)	(870-2.900)
PVC	N/mm ²	6-20
	(psi)	(870-2.900)
Polikarbonat	N/mm ²	5-20
	(psi)	(725-2.900)
Fenolik	N/mm ²	5-15
	(psi)	(725-2.175)
Neopren	N/mm ²	5-15
	(psi)	(725-2.175)
Nitril	N/mm ²	5-15
	(psi)	(725-2.175)

Gerilme Mukavemeti, ISO 6922:

Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	12-25
	(psi)	(1.740-3.625)
Nitril kauçuk	N/mm ²	5-15
	(psi)	(725-2.175)

Kurumuş ürün,30saniye@ 22 °C'de

Gerilme Mukavemeti, ISO 6922:

Nitril kauçuk	N/mm ²	≥4,5 ^{LMS}
	(psi)	(≥652)

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

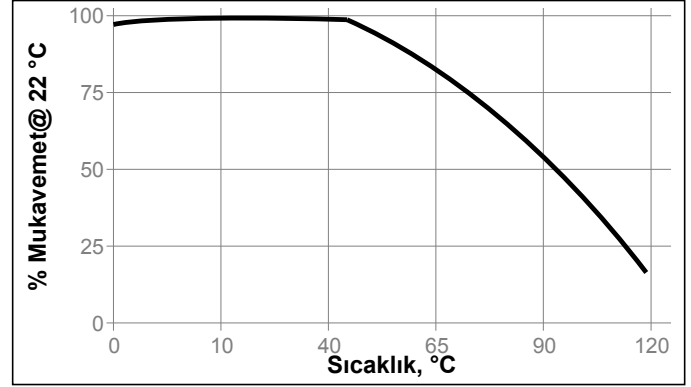
1hafta@ 22 °C'de

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

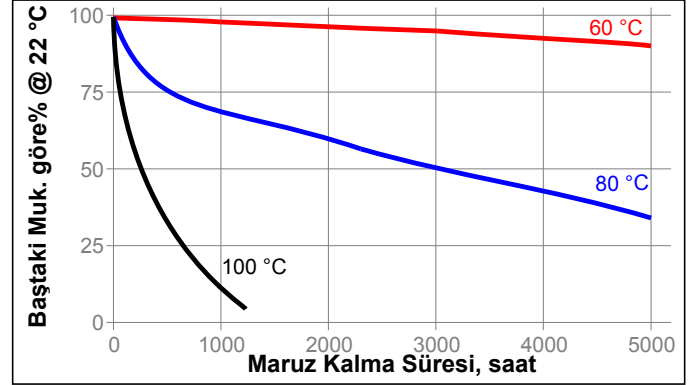
Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)	
------------------------------------	--

Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık

**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Motor yağı(MIL-L-46152)	40	100	100	100
Benzin	22	95	95	95
Izopropanol	22	95	95	95
Etanol	22	100	100	100
Freon TA	22	95	95	95
Isı/nem 95% RH	40	70	50	40
Isı/nem %95 RH, polikarbonatda	40	100	100	100

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Kullanım talimatı:

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz ve gresden arındırılmış olmalıdır..
2. Bu ürün en iyi performansını ince yapışma boşluklarında gösterir (0.05 mm).
3. Taşan yapıştırıcı Loctite temizleme solventleri, nitrometan veya aseton ile temizlenebilir.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS tarihi Temmuz 29, 2005. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 2 °C ila 8 °C arası. 2 °C'nin altında veya 8 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.

Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Çevirim Bilgileri

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gerekçesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel & Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. © işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'na tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 2.3