

LOCTITE® 3478™ Superior Metal

Nisan 2008

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 3478™ Superior Metal aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Epoksi
Kimyasal Türü	Epoksi
Görünüm (A Bileşeni)	Metalik gri ^{LMS}
Görünüm (B Bileşeni)	Beyaz ^{LMS}
Görünüm(Karışım)	Yoğun koyu gri pasta
Bileşenler	İki bileşenli - karıştırılarak kullanılır
Karışım Oranı, hacimce	4 : 1
Reçine : Sertleştirici	
Karışım Oranı, ağırlıkça	7,25 : 1
Reçine : Sertleştirici	
Kürlenme	Karışım sonrası oda sıcaklığı
Uygulama	Endüstriyel bakım
Spesifik avantajlar	<ul style="list-style-type: none"> • Yüksek ferro-silikon içerik • Korozyon, abrazyon ve kimyasallara direnç • Aşınmış parçaları hızlı - kısa süreli duruşlarla tamir imkanı • Üstün yapışma - güvenilir yapışma sağlar • Uzun süreli çözüm

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

A Bileşeni:

Özgül Ağırlık @ 25 °C 2,5-2,71^{LMS}
 Viskozite, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Uç TF, hızı2,5 rpm 1.200.000-2.100.000^{LMS}

B Bileşeni:

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,42-1,48^{LMS}
 Viskozite, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Uç TF, hızı2,5 rpm 1.800.000-3.000.000^{LMS}

Karışım:

Kaplama 232 cm² @ 6 mm kalınlıkta 0,45 kg set
 (36 in² @ 0,25 in kalınlıkta 1 lb set)

TİPİK KURUMA PERFORMANSI

Kürlenme Özellikleri

Çalışma Süresi @ 25 °C, dakikadır 20
 Fonksiyonel Kuruma Süresi @ 25 °C, saat 6
 Tam Kuruma Süresi @ 25 °C, saat 24

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Kurumuş örnek @ 25 °C 'de

Fiziksel Özellikler:

Shore Sertliği, ISO 868, Durometer D 90
 Sıkıştırma Baskısı Mukavemeti, ISO 604 N/mm² 125
 (psi) (18.000)
 Gerilme Mukavemeti, ISO 527-2 N/mm² 38
 (psi) (5.500)

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Yapıştırıcı Özellikleri

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:
 Çelik (grit ile kumlanmış) N/mm² 17
 (psi) (2.500)

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Kullanım talimatı:

1. Uygulama yüzeyi temiz ve kuru olmalıdır. En iyi yapışma için yüzey kumlanmış veya aşındırılmış olmalıdır.
2. Karışım hacimce 4 ölçek reçineye - 1 ölçek sertleştirici şeklindedir (7,25 - 1 ağırlıkça), veya tüm set içeriğini temiz ve kuru bir karıştırma yüzeyine transfer ediniz ve karışım homojen bir renk alana kadar bileşenleri seri şekilde karıştırınız.
3. Karışımı ön hazırlığı yapılmış yüzey üzerine uygulayınız.
4. 25°C'de , çalışma süresi 20 dakikadır ve fonksiyonel kuruma süresi 6 saat.

Epoksiler ile Çalışılırken Dikkat Edilmesi Gereken Teknik Detaylar

Çalışma süresi ve kuruma sıcaklığı ve karışımın kütlesine bağlıdır:

- Sıcaklık yükseldikçe, kuruma hızlanır.
- Karışımın kütlesi arttıkça, kuruma hızlanır.

Düşük sıcaklıklarda kuruma hızını arttırmak için:

- Epoksiyi oda sıcaklığında depolayınız.
- Tamir yüzeyinde dokunulabilecek kadar ön ısıtma yapınız.

Yüksek sıcaklıklarda kuruma hızını yavaşlatmak için:

- Hızlı kurumadan kaçınmak için epoksiyi küçük miktarlar halinde karıştırınız.
- Reçine ve sertleştirici bileşenlerini soğutunuz..

Loctite Malzeme Spesifikasyonu^{LMS}

LMS tarihi Nisan 28, 2001 (A Bileşeni) ve LMS tarihi Temmuz 3, 2001 (B Bileşeni). Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Loctite Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Çevirim Bilgileri

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Depolama

Ürünü kapalı ambalajında ve kuru ortamda depolayınız. Ambalajı dışına çıkarılan malzeme kullanım esnasında kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Depolama bilgisi ambalaj üzerindeki ürün etiketinde de belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.

Henkel bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Not

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır. **Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.** Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 0.3