

# Hysol

# Hysol® 3473™

Ağustos 2012

## ÜRÜN TANIMI

Hysol® 3473™ aşağıdaki ürün özelliklerine sahiptir

<b>Teknoloji</b>	Epoksi
<b>Kimyasal Türü</b>	Epoksi
<b>Görünüm (kurumamış halde)</b>	Gri, macun
<b>Bileşenler</b>	İki bileşen - Reçine & Sertleştirici
<b>Karışım Oranı, ağırlıkça-Reçine : Sertleştirici</b>	1 : 1
<b>Karışım Oranı, hacimce - Reçine : Sertleştirici</b>	1 : 1
<b>Kürlenme</b>	Karışım sonrası oda sıcaklığı
<b>Uygulama</b>	Endüstriyel bakım
<b>Maksimum boşluk</b>	1.0 mm
<b>Spesifik avantajlar</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sertleşmede düşük çekme</li> <li>Paslanma yapmaz</li> </ul>

Hysol® 3473™ çelik dolgulu, iki bileşenli epoksi yapıştırıcıdır, hasarlı veya aşınmış mekanizmaların tamiri veya iyileştirilmesi için idealdir . Tipik uygulamalar şaft, yatak, kama yuvası ve flanşlarda aşınmış parçaların tamiri, döküm, boru veya imal edilmiş parçalarda zarar görmüş veya kırılmış kısımların onarımıdır. Bu ürün aynı zamanda boşluk doldurma, makina sabitleme, döküm çelik plakaların tamiri, model kalıp yapımı, borularda kaplama ve sızdırmazlık uygulamaları gibi çeşitli amaçlarla da kullanılabilir. Bu ürünün tipik kullanım sıcaklık aralığı -20 °C ila +120 °C arasındadır.

## TİPİK KURUMA PERFORMANSI

### Kuruma Hızı

Hysol® 3473™ fonksiyonel mukavemetini 20°C'de 12 30 dakikadır sonra geliştirir. 10 °C'de, 3 saat beklemesi gerekir

### Açık Süre

Açık Süre (karışım), dakikadır:

@ 10 °C	15
@ 20 °C	8
@ 30°C	4

## KURUMUŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra

### Fiziksel Özellikleri:

Shore Sertliği, ISO 868, Durometer D	85
Doğrusal Çekme, ASTM D792, %	0,5
Gerilme Mukavemeti, ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup> 45 (psi) (6.500)
Gerilme Modülü , ISO 527	N/mm <sup>2</sup> 5.000 (psi) (725.000)
Sıkıştırma Baskısı Mukavemeti, ISO 604	N/mm <sup>2</sup> 60 (psi) (8.700)

## KURUMUŞ MALZEMENİN TİPİK PERFORMANSI

### Yapıştırıcı Özellikleri

7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti , ISO 4587:

Çelik	N/mm <sup>2</sup> 20 (psi) (2.900)
Aluminyum	N/mm <sup>2</sup> 12 (psi) (1.700)

## TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

### Solvent Direnci

Pekçok epoksi reçine bazlı malzemede olduğu gibi, ürün pekçok sıvı ve solvante mükemmel direnç gösterir. Aşağıdaki bilgi bir kılavuz olarak kullanılabilir:

Sıvı/Solvent Cinsi	Ürün Performansı
Su, Seyreltik asitler, Tuz çözeltileri	Mükemmel. Yüzeyde renk değişiklikleri olabilir.
%10 Caustic Soda	Mükemmel.
Benzin, Hidrokarbon yakıtlar ve yağlayıcılar	Mükemmel.
Klorlu solventler	İyi direnç gösterir ancak uzun süreli sürekli temas için tavsiye edilmez.
Metanol, Aseton, MEK	Zayıf direnç.

**Not:** Bu bilgi tamamen kurumuş malzemeye aittir. Tamamlanmamış kuruma veya yetersiz karışma kalitesi solvent direncini olumsuz şekilde etkiler.

## GENEL BİLGİ

**BU ürün saf oksijen/veya oksijen bakımından zengin sistemler için tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyaller için sızdırmazlık amaçlı kullanılmamalıdır.**

**BU ürünün güvenli kullanım ve depolama bilgisi için, lütfen Malzeme Güvenlik Bilgi formu'na (MSDS) bakınız.**



## Kullanım Talimatı

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz, kuru ve gresden arındırılmış olmalıdır. Yüksek mukavemette yapısal yapıştırma için, özel yüzey hazırlık yöntemleri yapışma mukavemetini ve sürekliliği artırır.
2. Reçine ve sertleştirici bileşenlerini kendi içlerinde karıştırınız, daha sonra her ikisinden de eşit miktarda malzeme alınız.
3. Homojen bir karışım gerçekleşene kadar bileşenleri 2 dakika boyunca karıştırınız.
4. Ürünü çalışma yüzeyine, ambalajı ile gelen spatula yardımı ile uygulayınız.
5. Geniş kırıklar veya çatlaklar için, ürün cam elyaf bez vb. üzerine veya destek görevi yapabilecek bir yama veya bandaj üzerine uygulanabilir.
6. Bir kalıplama bileşeni olarak kullanılacak ise, wax, gres veya silikon kalıp ayırıcı kullanılarak istenmeyen yüzeylere yapışması önlenmelidir. Fonksiyonel mukavemetine normal şartlarda 10 - 12 saat sonra, tam kurmasına 72saat sonra erişir. Bu süreler yüksek çevre sıcaklığı durumunda kısaldır.

**NOT:** Kuruma prosesi esnasında açığa çıkan ısı sayesinde, büyük miktarlar daha hızlı kuruma eğitimi gösterir.

7. Taşan yapıştırıcı fazlası kurumamış halde bir organik solvent yardımı ile silinerek temizlenebilir (ör. Aseton).
8. Birleştirilmiş parçaları kuruma esnasında hareket ettirmeyiniz. Bağlantı herhangi bir servis yüküne maruz bırakılmadan önce tam mukavemetin kazanılması beklenmelidir.
9. Kullanım sonrası karıştırma ve uygulama ekipmanları üzerindeki yapıştırıcı artıkları kurumadan sıcak sabunlu su ile temizlenmelidir.

## Not

Burada yer alan bilgiler sadece referans amaçlıdır. Ürün özellikleri hakkında tavsiye ve destek için lokal kalite departmanı ile temasa geçiniz.

## Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

**Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C arası. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.**

Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyaçlarınız için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

## Çevirim Bilgileri

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

## Not

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır. **Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.** Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

## Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. © işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Referans 1.3